

## Maschinenparkliste

Fräsen	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
DMU 80 monoBLOCK	CNC	5-Achsen	980	630	630
DMC 60 T2	CNC	5-Achsen	780	560	560
DMU 60 monoBLOCK	CNC	5-Achsen	730	560	560
Emco MaxxMill 500	CNC	5-Achsen	650	550	500
DMC 835 V	CNC	3-Achsen	835	510	510
Mikron VCP 800	CNC	4-Achsen	800	450	450
Mikron VCP 710	CNC	3-Achsen	710	550	500
Mikron HPM 600	CNC	3 Achsen	600	600	500

Drehen	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
2x Emco Maxxturn 65 SMY	CNC	3-Achsen	400	80	610
Emco Maxxturn 45 SMY	CNC	3-Achsen	300	70	510
Emcoturn 365	CNC	2-Achsen	400		520
Emco 360	CNC	2-Achsen	250		500
Emco 300 E	Digital	2-Achsen	400		2000
Emcomat 20 D	Digital	2-Achsen	250		1000

Rundschleifen	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
Kellenberger VISTA	CNC	3-Achsen	350	1000	B-Achse
Schreyer	Manuell	2-Achsen	160	400	

Planschleifen	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
Planomat 408	NC	3-Achsen	800	400	700
Jung JF 520	Digital	3-Achsen	600	200	400
Blohm HFS 512	Digital	3-Achsen	1200	500	500

Erodieren	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
Agie CUT 30 P	CNC	4-Achsen	600	400	350
Heun Apos 600	Digital	3-Achsen	350	240	300

Micro-Finish	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
Joke EL 600	Manuell		600		
Joke Ultraschall Läppsystem					
Trumpf Laserbeschriftung			700	400	790
Ultraschallreinigung Elma			320	290	150

QS	Type	Achsen	Verfahrwege: X/Ø	Y	Z
DEA Global Performance	CNC	Scantaster	1200	900	800
TESA Visio 300 DCC	CNC	Optik	300	200	150
Etalon Derby 454	Manuell	3-Achsen	400	500	400
TESA MH3D-F 454	Manuell	3-Achsen	400	500	400
Micro-Hite 600-Tesa	Digital				
Mitutoyo Projektor	Digital	2-Achsen			

Sistro Präzisionsmechanik  
Ges.m.b.H.

Lorettostraße 26  
A - 6060 Hall in Tirol

Telefon +43 -52 23 - 4 58 00 - 0  
Telefax +43 -52 23 - 4 58 00 - 30

office@sistro.com

[www.sistro.com](http://www.sistro.com)



# ZERTIFIKAT



für das Managementsystem nach  
EN ISO 9001:2008

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht  
und wird gemäß TÜV AUSTRIA CERT-Verfahren bescheinigt für



**SISTRO Präzisionsmechanik Ges.m.b.H.**  
Lorettostraße 26  
A-6060 Hall i. Tirol

Geltungsbereich

**Präzisionsmechanik im hochgenauen Bereich; auftragsbezogene  
Produktion hochgenauer Einzelteile, Prototypen; Baugruppen sowie  
Serienteile mit der Kernkompetenz im Bereich Produktion von  
mechanischen Detailelementen und kompletten Werkzeug-Systemen**

Zertifikat-Registrier-Nr. 20 100 62001191

Gültig bis 2012-01-29  
Erstzertifizierung 2006-01-30

Zertifizierungsstelle  
der TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Wien, 2009-01-28

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV AUSTRIA CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung  
durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.  
TÜV AUSTRIA CERT GMBH Krugerstraße 16 A-1015 Wien [www.tuv.at](http://www.tuv.at)

